

*TELSIDD Sp. z o.o.
W Gliwice,
Pomóż środowisku!*

Gliwice, 24 marzec 2009 r.

RAPORT Z PRZEGLĄDU ZEWNĘTRZNEGO 10-ciu komór transformatorów wg oferty ogólnej TELSIDD z dnia 16.10.2008, pod napięciem.

W QUAD/Winkowski w Wyszkanie,

dotyczy: zamówienie z dnia 05-02-2009 r.

1. Organizacja prac.

Organizacja prac była zgodna z potwierdzeniem realizacji zamówienia. Prace wykonywano na podstawie poleceń pisemnych wystawionych przez TELSIDD, uszczegółowionych przez Poleceniodawcę i Kontrolującego przebieg prac z ramienia Działu Utrzymania Ruchu – Pana Krzysztofa Sabałę.

W poleceniach umieszczono adnotacje odnośnie warunków środowiskowych panujących w rozdzielniach lub komorach trafo, oraz informację o postępach robót w danych miejscach pracy.

Prace wykonywano w zespole trzyosobowym.

Ogółem wystawiono dwa polecenia pisemne szczegółowe, zrealizowane na urządzeniach elektrycznych transformatorów mocy, będących pod napięciem.

2. Stan instalacji elektroenergetycznych przed czyszczeniem.

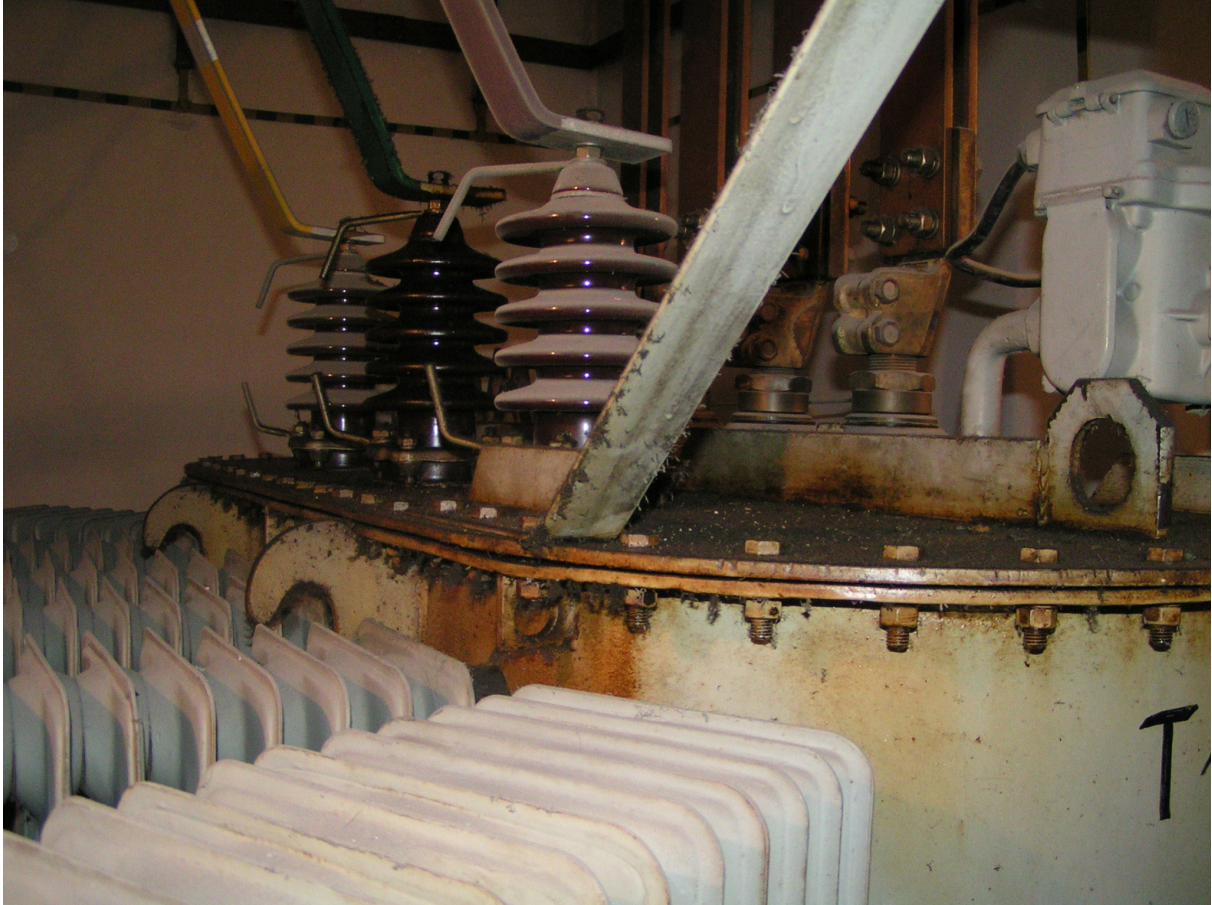
Instalacje elektroenergetyczne pokryte były kurzem, technologicznymi zabrudzeniami pochodzącymi z prowadzonej wieloletniej eksploatacji.

Obudowy urządzeń i powierzchnie ścian w pobliżu aparatów emitujących ciepło, pokryte były naelektryzowanymi warstwami kurzu i pajęczynami.

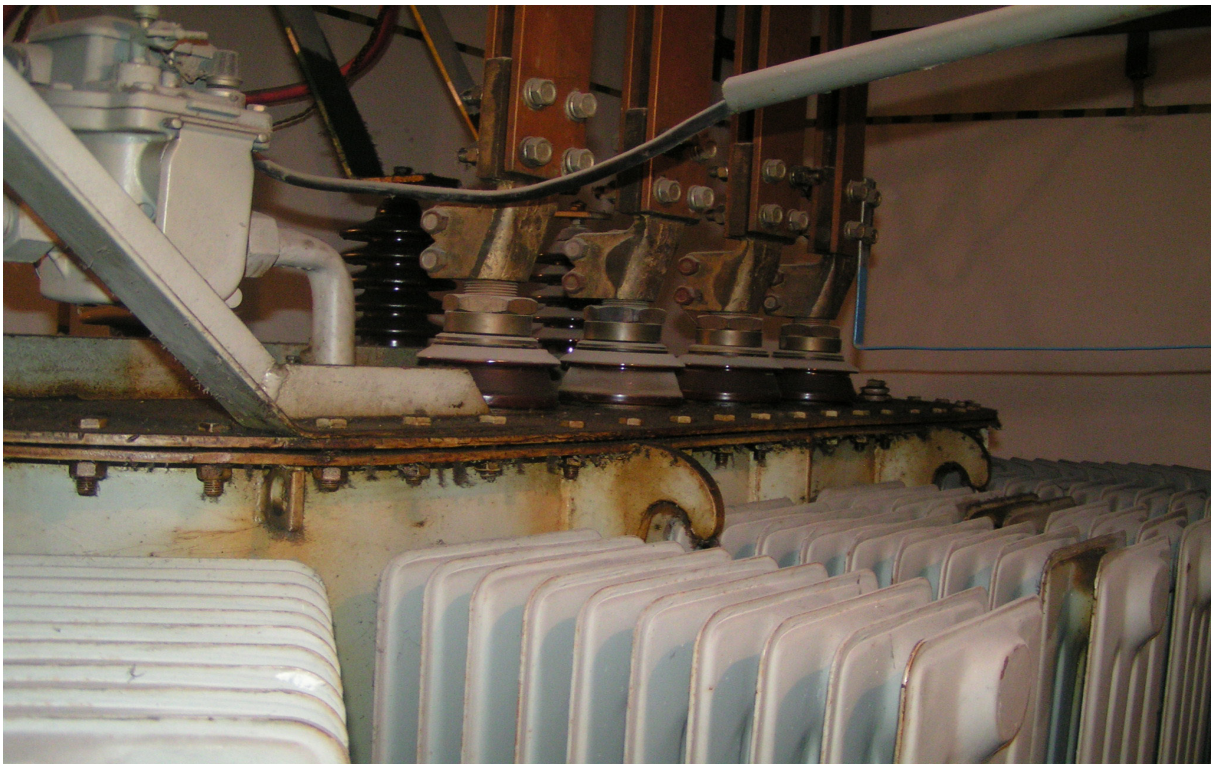
Zarówno izolatory jak i kadzie trafo w przeważającej większości pokryte były zanieczyszczeniami naturalnymi zmieszanyymi z wyschniętym olejem transformatorowym.

Stwierdzono również odpadanie (łuszczenie się) farby ochronnej na radiatorach, oraz szereg ognisk korozji powierzchniowej.

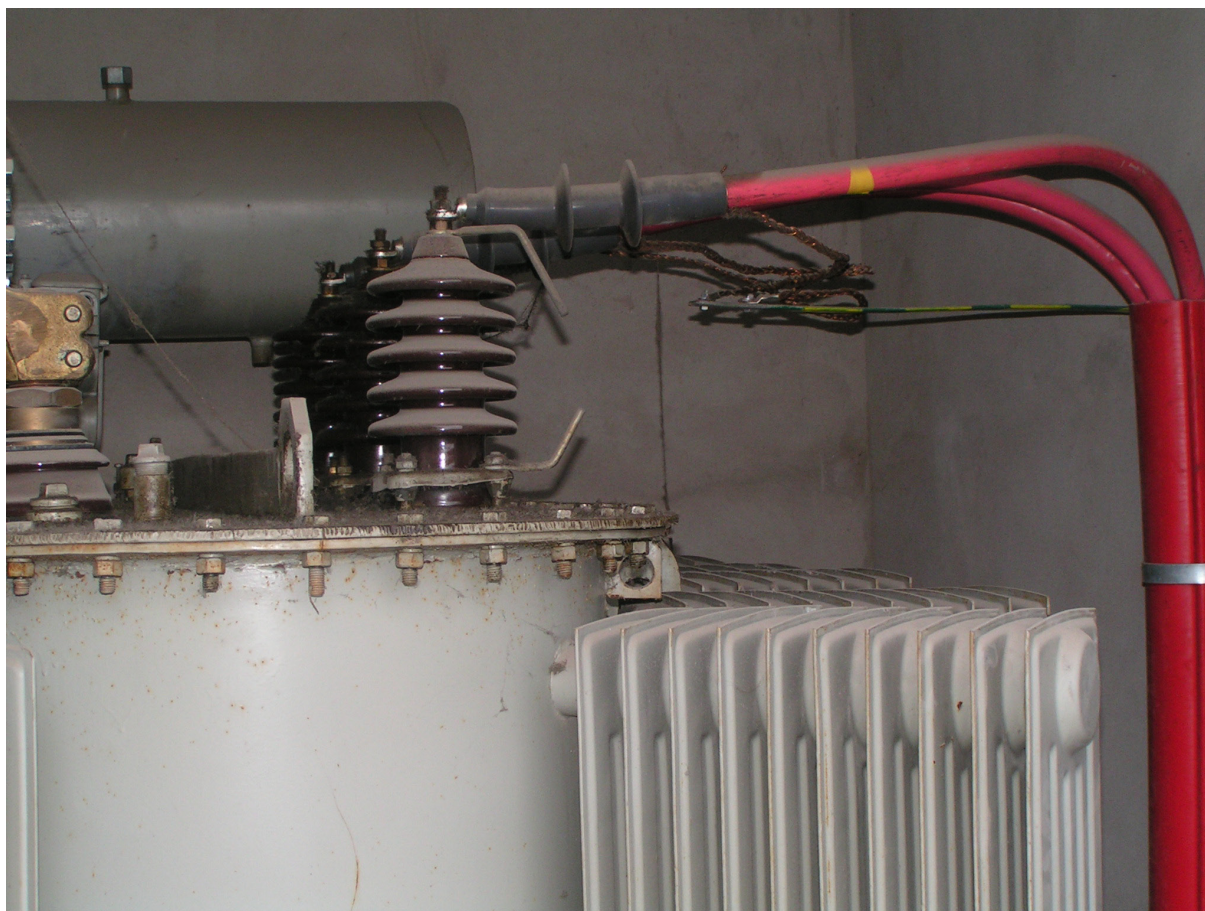
Sytuację przed konserwacją przedstawiono na kolejnych rysunkach.



Rys.1. Zanieczyszczenie 278 (1)



Rys. 2. Zanieczyszczenia 279 (2)



Rys.3.. Konglomerat zanieczyszczeń biologicznych i olejowych(291)

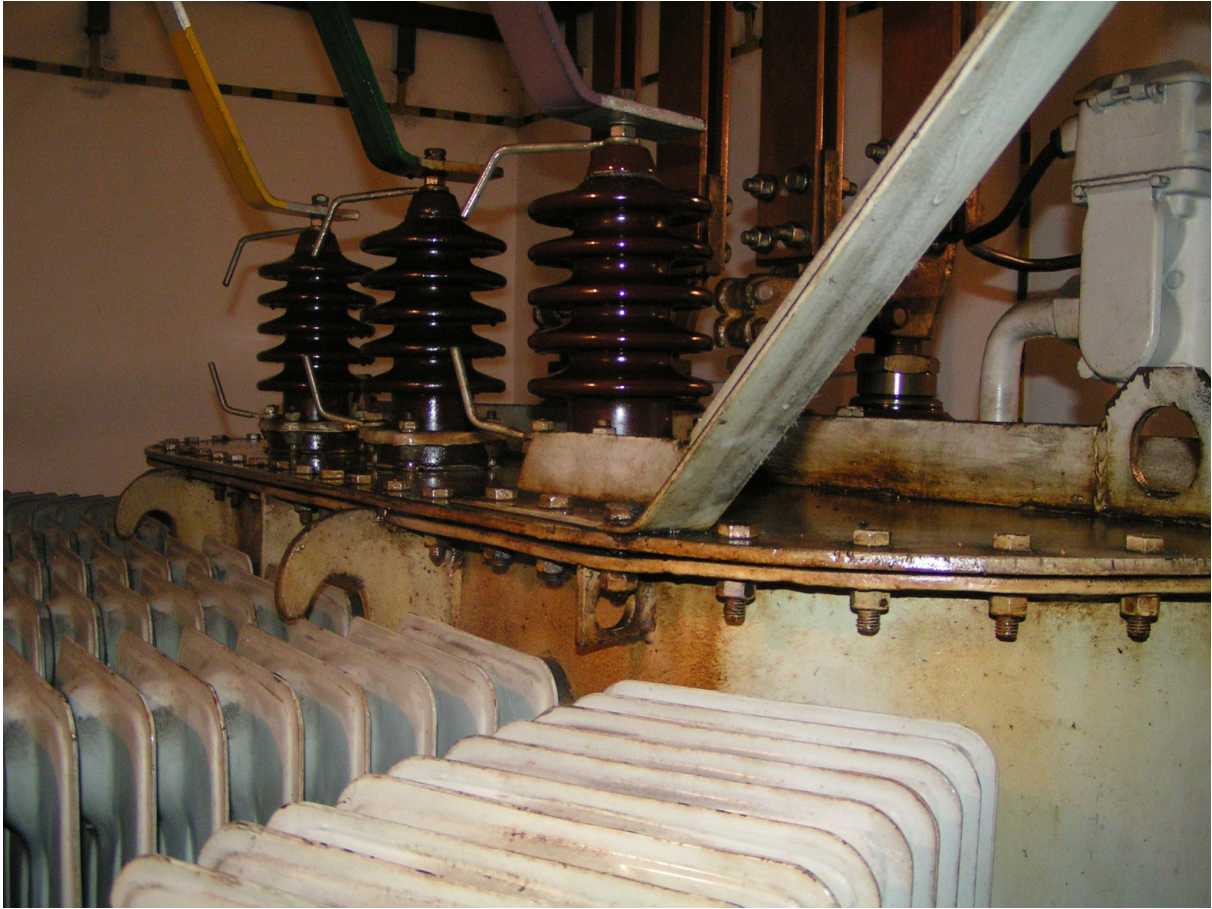
3. Metoda pracy przy przeglądzie zewnętrznym instalacji elektroenergetycznych.

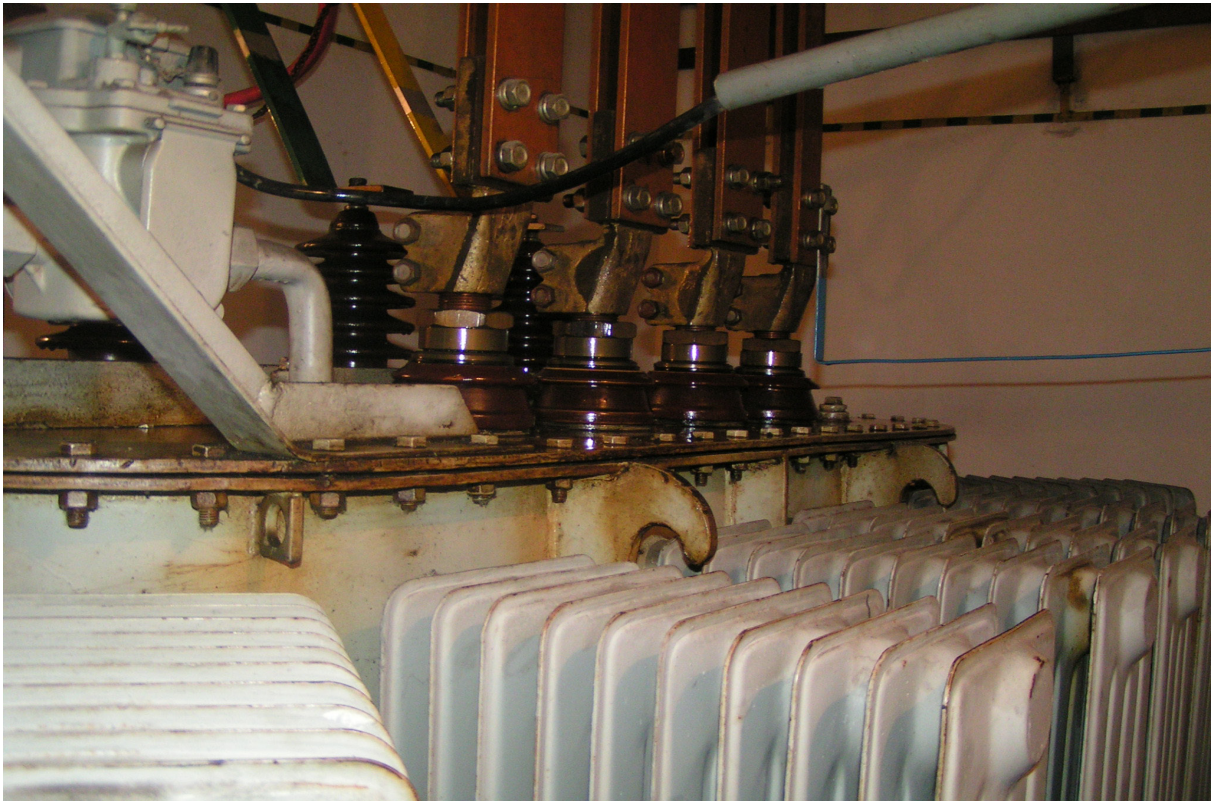
- 3.1. Czyszczono „na sucho” odkurzacami do prac pod napięciem o poziomie izolacji 30 kV i podciśnieniu 23 kPa.
 - 3.2. Natrysk produktem dielektrycznym DIELECT 2000, wykonywano z niskociśnieniowego zestawu natryskowego do ppn typu UNS 8 bar, z zastosowaniem szczotek do mycia, oraz dysz ręcznych 0,01mm i 0,05 mm.
 - 3.3. Dokładne usunięcie zanieczyszczeń uzyskiwano poprzez zastosowanie czyściwa bawełnianego umieszczanego na szczotce izolacyjnej, nasyconego Dielektem.
- Czynności technologiczne pod napięciem były zgodne z aktualną (grudzień 2008) Instrukcją prac pod napięciem stosowaną przez TELSIDD i udostępnioną dla Kontrolującego.

4. Pracochłonność i zużycie materiałów oraz sprzętu.

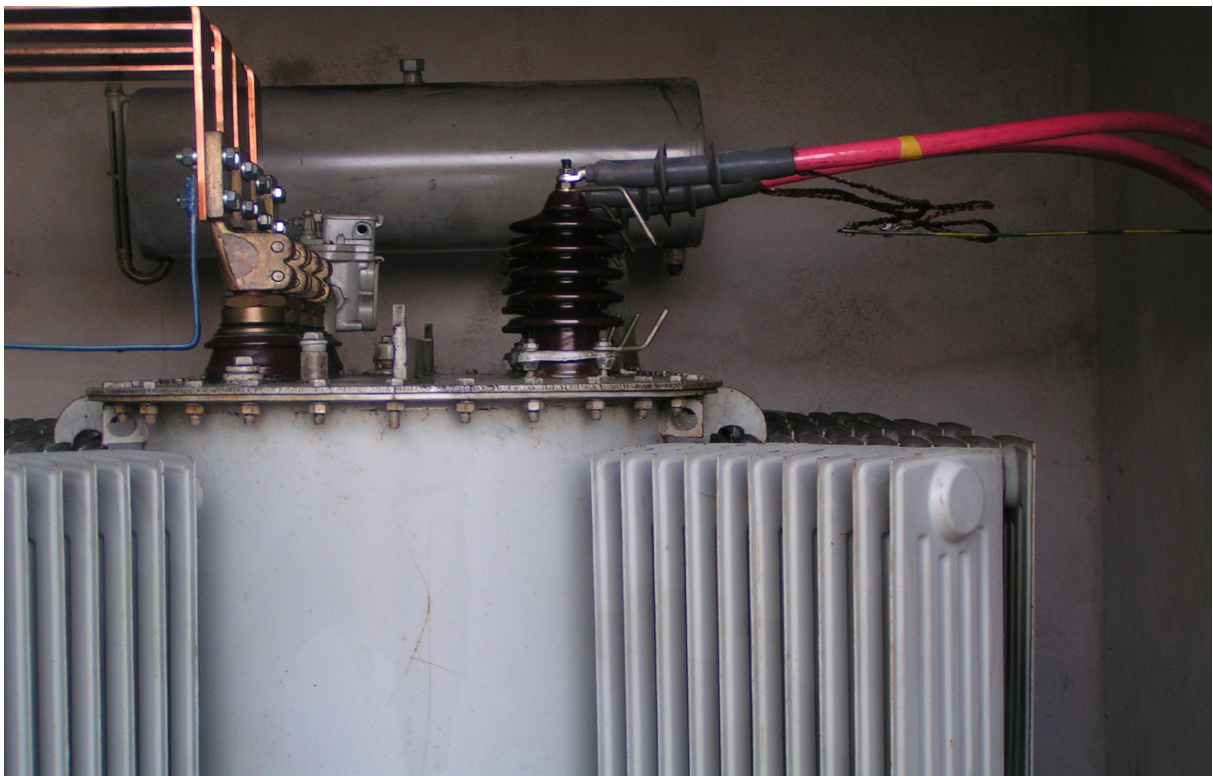
Prace trwały przez 3 dni robocze. Wzorową organizację prac zapewnił Pan Krzysztof Sabała.

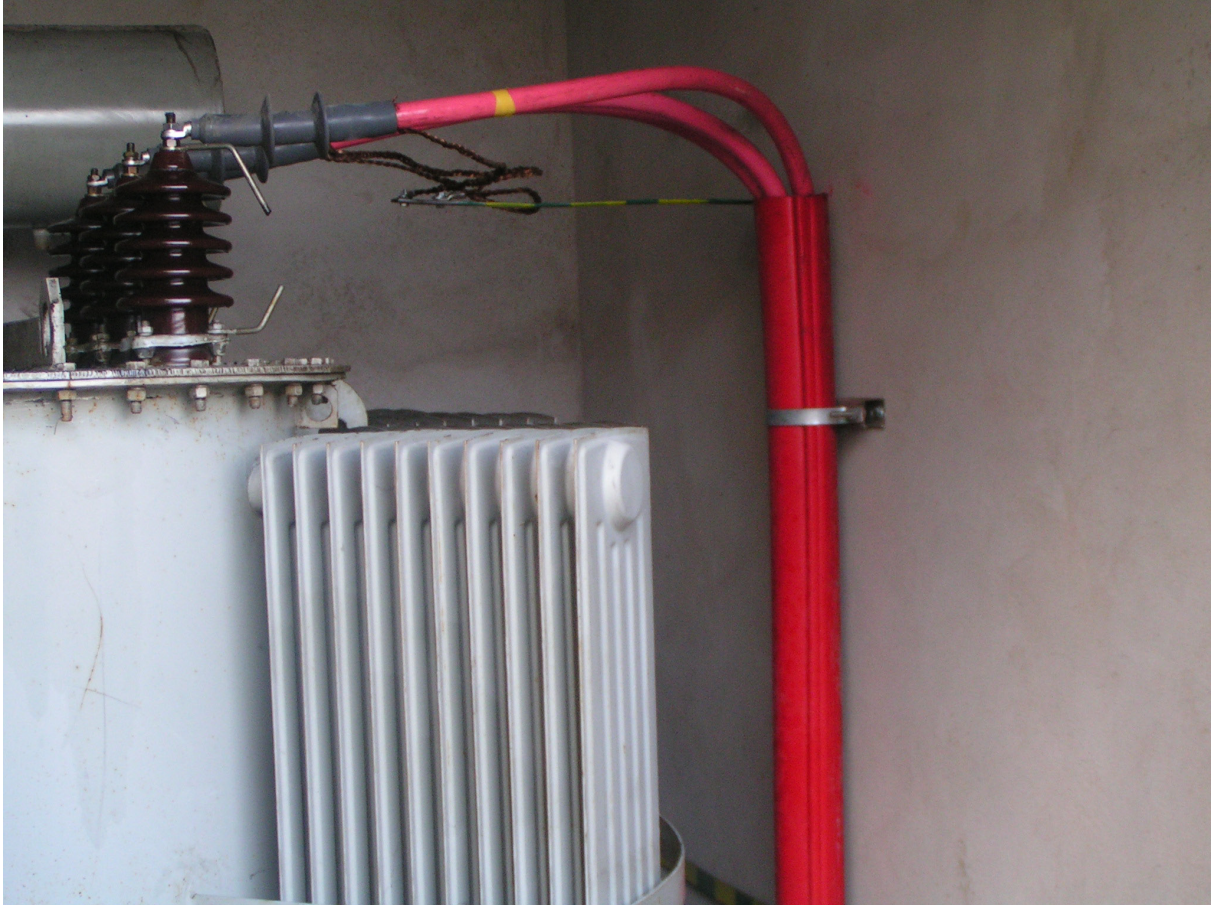
Ogółem zużyto ok. 75 litrów produktu dielektrycznego. Usunięto 100 L suchych i rozpuszczonych zanieczyszczeń.
Na kolejnych rysunkach przedstawiono efekt przeprowadzonej konserwacji urządzeń.





Rys, 4. Trafo 278, 279- po konserwacji.





Rys.5. Transformator 291 i strona SN po konserwacji.



Rys.6. Trafo suche po czyszczeniu

5. Zalecenia eksploatacyjne.

W celu idealnego utrzymania stanu technicznego instalacji elektroenergetycznych komorach transformatorów, zaleca się ich konserwację metodą TELSIDD w cyklu minimum dwuletnim po stronie nn, lub częściej- jeśli wynika to z zaobserwowanego zwiększonego zalegania emisji pyłów.

Zaleca się również przestrzeganie terminu przeglądów wewnętrznych aparatury, zwłaszcza wymianę oleju w trafo.

Stronę SN można konserwować w cyklach pięcioletnich.

Należy nanieść farbę antykorozyjną na niektóre powierzchnie radiatorów, po przeprowadzeniu szczegółowej lokalizacji ognisk korozji.

Zaleca się przeprowadzenie naprawy drzwi do komory w budynku rozdzielni głównej.

6. Uzgodnienia.

Przedstawiono ofertę kontynuowania prac jw. w rozdzielniach, w celu objęcia wszystkich urządzeń elektrycznych drukarni QuadWinkowski systemem jakości TELSIDD.(gwarancje bezpieczeństwa elektrycznego).

Prace zakończono wspólnie podpisanym protokołem odbioru.

Telsidd po otrzymaniu zapłaty za wykonane pracy udzieli uzgodnionej w protokole gwarancji jakości, wg posiadanej aktualnej polisy ubezpieczenia WARTA SA nr 9006 106 675 000.

Z poważaniem

Dr inż. Tadeusz Teluk
Prezes Zarządu TELSIDD